

# PlasmaSchneider



## Plasmacut PS660 - PS990

Die erfi Plasmacut Serie besteht aus zwei besonders robusten Schneidanlagen zum Trennen von Metallen aller Art. Das PS660 kann mit 65 Ampere sowohl im Dünnblechbereich als auch für Stahlplatten mit einer Dicke bis zu 15mm bei hoher Schnittqualität eingesetzt werden. Das PS990 bietet zwei Schaltstufen und deckt mit 90A Schneidstrom einen Dickenbereich bis 25mm ab.

Beide Modelle verfügen über eine komfortable HF-Zündung, die einen kontaktlosen Start des Lichtbogens auf Knopfdruck erlaubt. Dank des Pilotlichtbogens zünden die Geräte auch auf lackiertem und korrodiertem Material. Vielfältige Überwachungseinrichtungen garantieren einen störungsfreien Betrieb der Anlagen.

**Plasma**  
**65A**  
**90A**



Schnitt in 15mm Baustahl bei ca. 0,3m/min. mit Plasmacut PS660

- ✓ 15mm (PS660) bzw. 20mm (PS990) Qualitätsschnitt in Stahl
- ✓ 20mm (PS660) bzw. 25mm (PS990) max. Trennschnitt
- ✓ automatische Zündung per HF auf Knopfdruck
- ✓ zündet auch auf Lack oder Rost
- ✓ Brenner mit 6m Schlauchpaket
- ✓ Integrierter Druckminderer mit Manometer
- ✓ NEU: mit Gitterschnittautomatik!
- ✓ Integriertes Filter (Mikrofilter als Option erhältlich)
- ✓ Sicherheitseinrichtungen
- ✓ einfache Bedienung
- ✓ 5 Meter Netzkabel



**3Jahre Garantie**



**Neu: Gitterschnittautomatik.**  
Lochbleche können ohne Neuzündung durchgehend geschnitten werden!

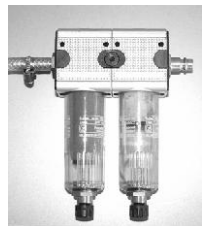
### Flexible Brennertechnik.

Das PS660 verwendet mit dem CB70 einen schlanken Brenner, mit dem sich auch gut in Ecken schneiden lässt. Zusätzlich gibt es verlängerte Düsensets für besonders verwinkelte Teile. Auch für den besonders robusten CB100 am PS990 sind verlängerte Düsen erhältlich. Weiter Arbeitsbereich mit jeweils 6m langen Schlauchpaketen.



### Passende Mikrofiltereinheit

statt dem eingebauten Standardfilter ist eine Mikrofiltereinheit als Option erhältlich - sie entfernt feine Partikel und Feuchtigkeit aus der Schneidluft. Vorteile: verlängerte Standzeit der Verschleißteile und optimale Zündfreudigkeit der Anlage.



### Alle Bedienelemente

auf der Frontseite; integrierter Druckminderer für die Schneidluft mit Manometer.



Technische Daten	PS660	PS990
Netzspannung	3x400 V	3x400 V
Frequenz	50/60Hz	50/60Hz
Sicherung	25A träge	32A träge
Aufnahmeleistung (60%)	16 kVA	25kVA
Schneidstrom	65 A / 106 V	90A/116V
Leerlaufspannung	280 V	298V
Schaltstufen	1	2
Einschaltdauer 35% (20°C)		90A/116V
Einschaltdauer 40% (20°C)	65A/106V	
Einschaltdauer 60% (20°C)		60A/104V
Druck	6-10 bar	6-10 bar
Luftbedarf (typ.)	130 l/min	150l/min
Qualitätsschnitt, max. in Stahl	bis 15 mm	bis 20mm
Trennschnitt, max. in Stahl	bis 20 mm	bis 25mm
Gewicht	75 kg	105kg
TxBxH, mm	530 x 370	x 750
Netzzuleitung, 5m	4x2,5qmm	4x4qmm
Brenner	CB70 / 6m	CB100/6m
HF-Zündung	•	•
Pilot Lichtbogen	•	•
Zündet auf Lack	•	•