

ergoline



MIG 170 MIG 200 MIG 250

**3 Jahre
Garantie**

**MIG/MAG
170A-
250A**



**Universelle MIG/MAG
Anlagen für
Fahrzeugreparatur,
Werkstatt und
Landwirtschaft!**

ergoline MIG/MAG-Anlagen sind geeignet für vielfältigste Schweißaufgaben. Das sind die Vorzüge von ergoline :

- ☑ **Verzahnter 2-Rollenantrieb:**
auch die obere Andruckrolle wird vom Motor mit angetrieben. Das sorgt für kraftvollen Vorschub in allen Situationen!
- ☑ **Integrierte Synchronsteuerung:**
die Vorschubgeschwindigkeit wird automatisch der Schaltstufe angepasst!
- ☑ **Alle Bedienelemente**
dieser kompakten MIG/MAG-Anlagen sind durch das abgeschrägte Design stets optimal im Griff!
- ☑ **Gummigeschützte Werkzeugablage**
schafft Platz für alle Utensilien.
- ☑ **Drei Ausführungen**
stehen zur Wahl: das 170A-Gerät für die normale 230V-Steckdose sowie zwei Drehstromanlagen mit 200 bzw. 250 Ampere maximalen Schweißstrom.
- ☑ **Standardmäßig**
ausgerüstet mit Punktschweiß- und Freibrandautomatik
- ☑ **5 Meter Netzkabel**
- ☑ **3 Jahre Garantie**



Kraftvoller Drahtvorschub mit **verzahntem 2-Rollenantrieb**



Synchronsteuerung & Punktschweißtimer

Techn. Daten	MIG 170	MIG 200	MIG 250
Netz	230V	3x400V	3x400V
Strombereich	25-170A	25-200A	25-250A
Schaltstufen	6	7	7
Leerlaufspannung	18-33V	18-35V	18-39V
ED max. (25°)	170/25%	200/25%	250/25%
ED 60% (25°)	130A	140A	170A
ED 100% (25°)	80A	110A	130A
Gewicht	43kg	47kg	58kg
LxBxH	750 x	335 x	640 mm

Made in Germany

MIG/MAG stufengeschaltet

ergoline EX4

210EX4 • 260EX4



Synchron
Steuerung

4-Rollen
antrieb

CU
Kupferwicklung
Thermoschutz

5m
Netzkabel
mit CEE-Stecker

Stufen-
geschaltet



14 Schaltstufen erlauben eine feine Justierung des erweiterten Spannungsbereiches. Ideal zum Mig-Löten und Alu-Schweißen

- ✓ **Alle Bedienelemente** sind durch das hohe Gehäuse und das abgeschrägte Design stets optimal im Griff
- ✓ **Extra breites Fahrwerk** unter der Flaschenaufnahme sorgt für hohe Standfestigkeit
- ✓ **14 Schaltstufen** mit erweitertem Spannungsbereich
- ✓ **4-Rollenantrieb** mit großen 37mm Rollen
- ✓ **Synchronsteuerung** für leichtere Bedienung
- ✓ **Gummigeschützte Werkzeugablage** schafft Platz für alle Utensilien
- ✓ **5 Meter Netzkabel**
- ✓ **3 Jahre Garantie**

**Durch feine Abstufung
hervorragend zum Mig-
Löten geeignet!**

ergoline EX4 MIG/MAG-Anlagen sind geeignet für vielfältigste Schweißaufgaben.

Stufengeschaltete MIG/MAG Anlagen für Fahrzeugreparatur, Werkstatt und Landwirtschaft!

Fein abgestufte, kompakte MIG/MAG-Schweißgeräte mit erweitertem Spannungsbereich, 14 Schaltstufen und kräftigem 4-Rollenantrieb. Besonders geeignet für MIG-Löten, Aluminium und beim Dünnblechschweißen. Extra breites Fahrgestell unter der Gasflaschenaufnahme.

Extra kraftvoller 4-Rollen Drahtvorschub mit großen 37mm Vorschubrollen. Ideal für längere Schlauchpakete, führt auch anspruchsvolle Drähte sicher.



Integrierte Synchronsteuerung: Die Vorschubgeschwindigkeit wird automatisch der Schaltstufe angepasst. Ausgerüstet mit Punktschweiß- und Frei-Brandautomatik.



Techn. Daten	210EX4	260EX4
Netz	3x400V	3x400V
Strombereich	20-200A	20-250A
Drahtantrieb	4-Rollen	4-Rollen
Schaltstufen	14	14
Leerlaufspannung	14,5-30V	14,5-33V
ED max. (25°)	200/25%	250/25%
ED 60% (25°)	140A	170A
ED 100% (25°)	110A	130A
Gewicht	51kg	62kg
LxBxH	750 x 460 x 740 mm	

**3Jahre
Garantie**

M a d e i n G e r m a n y

ergoplus

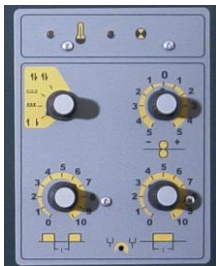


285-2 • 285-4 • 315-4 • 315EX-4

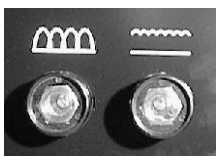
225K • PM245 • PM295



Drahtvorschub mit verzahntem 4-Rollenantrieb - ideal für Aluminium, Edelstahl oder lange Schlauchpakete!



Bei allen Modellen mit 4R-Antrieb: Serienmäßige Digifeed Steuerung mit Punkt, Intervall, 2- und 4-Takt Funktionen. Exakte Vorschubsteuerung durch Microprozessor!



315EX-4 mit feiner Spannungsabstufung dank 20 Stufen, erweitertem Strombereich und 2-stufiger Drossel für spritzerarmes Schweißen!



Synchron Steuerung

4-Rollen antrieb

CU
Kupferwicklung
Thermoschutz

5m
Netzkabel
mit CEE-Stecker

Stufen- geschaltet

2-Rollen antrieb

3Jahre Garantie



Das **ergoplus 285** ist das richtige Gerät für Landwirtschaft und Werkstatt, es ist alternativ auch mit leistungsstarkem 4-Rollenantrieb erhältlich.

Die **ergoplus MIG 315EX-4** bietet **EXTRA** feine Abstufung und einen erweiterten Spannungsbereich, somit auch zum MIG-Löten geeignet. Ideal für eine große Vielfalt an Schweißaufgaben.

Das universelle Modell **225K** kann wahlweise mit 230V und 400V betrieben werden - ideal für Gebrauch an verschiedenen Einsatzorten.

Die Modelle **PM245** und **295** arbeiten einphasig (1x240V). Sie bieten hohe Leistung, wo nur einphasige Netze verfügbar sind (nur Export).

Die Anlagen der **ergoplus** Serie sind äußerst leistungsfähige MIG/MAG-Geräte für hohe Ansprüche. Ideal im Handwerk, Landwirtschaft oder Industrieinsatz.

- ✓ **Vollverzahnte 2- bzw. 4-Rollenantriebe:** im harten Werkstatteinsatz bewährt. Besonders der kraftvolle Vorschub beim 4-Rollenantrieb ist für lange Schlauchpakete oder Spezialschweißdrähte optimal geeignet!
- ✓ **Erhöhte Einschaltdauer bis zu 45%:** durch großzügig dimensionierten, intern belüfteten Transformator mit Kupferwicklung und großen Drehstromvollbrücken-gleichrichter.
- ✓ **Zeitsparende Synchronsteuerung:** die Vorschubgeschwindigkeit wird automatisch der Schaltstufe angepasst!
- ✓ **Alle Bedienelemente** sind durch das abgeschrägte Design optimal im Griff und durch seitliche Griffe bestens gegen Beschädigungen geschützt. Werkzeugablage mit Gummiunterlage.
- ✓ **Auf Wunsch mit Volt/Amperemeter** mit Memoryfunktion: kann auch nach dem Schweißvorgang abgelesen werden!
- ✓ **5 Meter Netzkabel** mit Drehstromstecker
- ✓ **3 Jahre Garantie!**

Techn. Daten Mig	285-2	285-4	315-4	315EX-4	225K	PM245	PM295
Netz	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V	230/400V	1x240V	1x240V
Strombereich	25-280A	25-280A	25-300A	25-300A	25-220A	25-240A	25-280A
Schaltstufen	10	10	10	20	6+12	18	18
Leerlaufspannung	18-36V	18-36V	18-38V	14-38V	19-39V	14,9-40V	16,5-44V
Drosselstufen	1	1	1	2	1	1	1
ED max. (25°)	280/35%	280A/35%	300/45%	300/45%	220A/35%	240A/35%	280A/25%
ED 60% (25°)	180A	180A	280A	280A	160A	165A	170A
ED 100% (25°)	150A	150A	185A	185A	120A	125A	140A
Antrieb	2R	4R	4R	4R	2R	2R	4R
Gewicht	75kg	80kg	110kg	115kg	80kg	85kg	95kg
LxBxH	860 x425 x715 mm			860 x425 x715 mm		860 x425 x715 mm	

MIG/MAG Industrieanlagen in Kompaktausführung

MIG 350lt • MIG 350 • MIG 450

ergopro MIG/MAG-Schweißanlagen sind für höchste Anforderungen konzipiert: mit vollverzahntem 4-Rollenantrieb, Wasserumlaufkühlung*, doppelter Glättungsdrossel und einer digitalen Anzeige für Strom und Spannung, die auch nach dem Schweißvorgang noch abgefragt werden kann.

**MIG/MAG
350A-
450A**

Die Bedienelemente sind durch das abgeschrägte Design der **ergopro**-Anlagen stets optimal im Griff, sie sind zusätzlich mit Handgriffen links und rechts wirksam gegen Beschädigungen geschützt. Mit praktischer Werkzeugablage, staubgeschützter Elektronik und integrierter Synchronsteuerung.

Mit großzügig dimensionierten, kupfergewickelten Transformatoren und Drosseln sowie mit großen Vollbrückengleichrichtern erreichen die Anlagen der **ergopro** Serie höchste Leistung auch für schwerste Aufgaben.

Mit Hilfe der 30 (MIG 450) beziehungsweise 21 (MIG 350/lt) Schaltstufen kann die Schweißleistung sehr exakt auf die jeweilige Aufgabe zugeschnitten werden. Die zweistufige Stromglättungsdrossel erlaubt eine optimale Anpassung der Lichtbogencharakteristik.

*nicht beim Modell 350lt

Kombiniertes Volt-/Ampere-meter, das auch nach der Schweißung abgelesen werden kann!

Synchronsteuerung führt Vorschubgeschwindigkeit der Schaltstufe nach!



Digifeed Steuerung mit Punkt, Intervall, 2- und 4-Takt und Gasvorströmung serienmäßig!

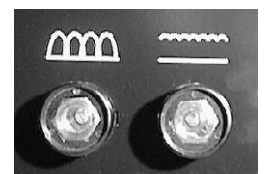
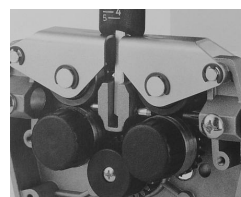
Staubgeschützte Elektronik!



Techn. Daten Mig	MIG 350lt	MIG 350	MIG 450
Netz	3x400V	3x400V	3x400V
Strombereich	30-350A	30-350A	40-450A
Schaltstufen	21	21	30
Leerlaufspannung	18-39V	18-39V	19-48V
Drosselstufen	2	2	2
ED 60% (25°)	350A	350A	450A
ED 100% (25°)	270A	270A	340A
Antrieb	4R	4R	4R
Drahtstärken	0,6-1,2*	0,6-1,6*	0,6-1,6*
Wasserkühlung	-	●	●
Wasservorrat	-	2,2l	2,2l
Pumpendruck	-	3 bar	3 bar
Volumenstrom	-	220l/h	220l/h
Ampere/Voltmeter	●	●	●
Punkt/Intervall/4T	●	●	●
LxBxH	980 x	470 x	900 mm
Gewicht	125kg	130kg	150kg
Schweißbrenner	SB360G	SB400W	SB500W

*Vorschubrollen für 1,0/1,2 im Lieferumfang

**5 Meter
Netz-kabel
mit 32A
CEE-Stecker**



Drahtvorschub mit verzahntem 4-Rollenantrieb!

Zweistufige Drossel erlaubt feine Abstufung der Lichtbogendynamik

Made in Germany

MIG/MAG Industrieanlagen mit Vorschubkoffer

MIG 350lt VK • MIG 350VK MIG 450VK • VK200

ergopro Anlagen sind auch mit separatem Vorschubkoffer VK200 erhältlich. Der Vorschubkoffer enthält einen starken 4-Rollenantrieb und ist über ein flexibles Zwischenpaket mit der Stromquelle verbunden. Die Standardlänge des Zwischenpaketes beträgt fünf Meter, kann aber je nach Wunsch bis auf 15m ausgelegt werden.

Der Vorteil der Ausführung mit Vorschubkoffer liegt im großen Aktionsradius. Nur der leichte Vorschubkoffer muss bewegt werden, während die Stromquelle an ihrem Platz bleiben kann. Bei stationärem Betrieb auf der Maschine kann der Vorschubkoffer per Drehgelenk zur Seite geschwenkt werden.

Wie auch die Kompaktmodelle der **ergopro** Serie sind auch die Vorschubkofferanlagen für höchste Anforderungen konzipiert: mit vollverzahntem 4-Rollenantrieb, Wassenumlaufkühlung*, zweistufiger Glättungsrossel und einer digitalen Anzeige für Strom und Spannung, die auch nach dem Schweißvorgang noch abgefragt werden kann.

Des Weiteren bieten **ergopro**-Anlagen eine staubgeschützte Elektronik mit integrierter Synchronsteuerung und einen großzügig dimensionierten Transformator mit Kupferwicklung.

*nicht beim Modell 350lt-VK

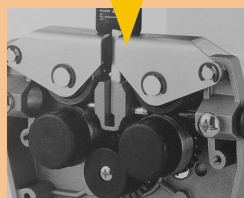


**Vorschubkoffer
VK200**

Der kraftvolle 4-Rollenantrieb meistert auch schwierige Drähte.

Durch das Drehlager lässt sich der Vorschubkoffer im stationären Betrieb bequem zur Seite schwenken.

Mittels vier Lenkrollen lässt sich der Koffer auch über größere Distanzen mühelos bewegen.



Drehbar

**3 Jahre
Garantie**



**MIG/MAG
350A-
450A**

Techn. Daten	MIG 350ltVK	MIG 350VK	MIG 450VK
Netz	3x400V	3x400V	3x400V
Strombereich	30-350A	30-350A	40-450A
Schaltstufen	21	21	30
Leerlaufspannung	18-39V	18-39V	19-48V
Drosselstufen	2	2	2
ED 60% (25°)	350A	350A	450A
ED 100% (25°)	270A	270A	340A
Drahtstärken	0,6-1,2**	0,6-1,6**	0,6-1,6**
Wasserkühlung	-	●	●
Wasservorrat	-	2,2l	2,2l
Pumpendruck	-	3 bar	3 bar
Volumenstrom	-	220l/h	220l/h
Ampere/Voltmeter	●	●	●
Punkt/Intervall/4T	●	●	●
LxBxH Stromquelle	980 x	470 x	900 mm
Gewicht Stromquelle	135kg	140kg	160kg
LxBxH Koffer	550 x	280 x	420 mm
Gewicht Koffer	18kg	18kg	18kg
Antrieb Koffer	4R	4R	4R
Länge Zwischenpaket	5m*/10m/15m	5m*/10m/15m	5m*/10m/15m
Schweißbrenner	SB360G	SB400W	SB500W

* Standardlänge 5m, **Vorschubrollen für 1,0/1,2 im Lieferumfang

5 Meter Standardlänge des Zwischenschlauchpaketes. Bis 15 Meter in einem Stück möglich