

Tragbare MIG/MAG-Anlage mit WIG und E-Hand Programm

DPSi
Inverter

MMA
E-Hand

TIG
Modus zum
WIG (TIG-DC)
Schweißen

4-Rollen
antrieb

RC
Fernregelbar
Remote Control

DdC
Dynamic
Inductor Control

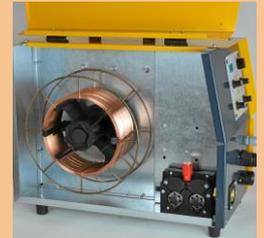
230V
SinPer
Perfect Sinus
16A/230V!



**NEUHEIT
2013**

**Up/Down
Stromreglung
am Brenner!**

Platz für große D300 Spulen: Es können handelsübliche Drahtspulen mit 300mm Durchmesser ("15kg") verwendet werden. Die Größe D200 ("5kg") ist mit Adapter möglich.



Starker Drahtantrieb: souveräner 4-Rollenantrieb mit 50W Motor und 37mm Vorschubrollen mit großer Auflagefläche.



Fernsteueranschluss: Fernsteuerung der Lichtbogenenergie direkt am Brenner. Auch während des Schweißens. Unterstützt auch Spulenpistole.

Spulenpistole: Ideal für die Verarbeitung von Aluminium - mit 6m langem Schlauchpaket. Von D100 Spule lässt sich auch 0,8mm Alu-Draht optimal verschweißen. Vorteilhaft z.B. für dünne Alu-Bleche.



Polwechseleinrichtung: erlaubt die einfachste Auswahl der richtigen Polung für jedes Schweißverfahren (auch "gaslos").

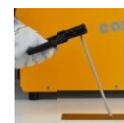
- ✓ **Tragbare Inverteranlage** für das MIG/MAG-Verfahren bis 180A.
- ✓ **Platz für große D300 ("15kg")-Rolle.** Alternativ auch D200.
- ✓ **12 MIG/MAG Synergieprogramme:** Stahl, Edelstahl, Aluminium AlMg4.5 und ALSi5, MIG-Löten, gasloser Fülldraht (FCW).
- ✓ **WIG-Gleichstrom (DC)** bis 200A, mit 2-Takt und 4-Taktfunktion, Lift-Zündung, volles Gasmanagement.
- ✓ **Elektrodenschweißen** bis 4,0mm mit Hotstart und Dynamik.
- ✓ **Stufenlose EINKNOPFBEDIENUNG** bei MIG/MAG: Materialdicke einstellen - Schweißen - Fertig!
- ✓ **Feiner, digital geregelter MIG/MAG-Lichtbogen** mit Zündprogramm, Dynamikregelung ("einstellbare Drossel"), Endkugelformung, Heißstart und Stromabsenkung.
- ✓ **erfi SINPER-Technologie:** optimale Energieausnutzung vom Netz: Leistungsfaktor 0,99, d.h. volle Leistung bei üblicher 16A (tr.) Absicherung.
- ✓ 2-Takt / 4-Takt einstellbar, gas- und stromloses Einfädeln
- ✓ Digitales Amperemeter, Fernregelung am Brenner möglich
- ✓ **Starker 4-Rollenantrieb**
- ✓ **Vorbereitet für Spulenpistole** - ideal für Aluminium
- ✓ 5 Meter Netzkabel mit Stecker



MIG/MAG
bis 180A



WIG
bis 200A



E-Hand
bis 160A



Tragbare MIG/MAG-Anlage mit WIG und E-Hand Programm



Komfortable Steuerung: Mit Synergieprogrammen für 12 Materialien, WIG- und E-Handprogramm. Einfachste Einstellung z.B. über Materialdicke in der Anzeige (in mm). Einstellbares Drosselsystem (DDc).

Fernsteuerbuchse: Erlaubt den Anschluss von Brennern mit Up/Down Fernstellern, so kann die Maschine vom Brennergriff her eingestellt werden. Auch die (optionale) Spulenpistole wird hier angeschlossen.

Universeller Anschluss für alle Schweißverfahren. Fülldrähte können z.B. am Minuspol verschweißt werden. Für WIG kann die passende Polarität gewählt werden, zudem lassen sich Elektroden- und Massekabel für E-Hand problemlos anschließen!

Zentralanschluss: Hier kann jeder handelsübliche MIG/MAG-Brenner angeschlossen werden, aber auch der WIG-Brenner: Komfortables WIG-Schweißen mit Taster am Brenner und komplettem Gasmanagement.

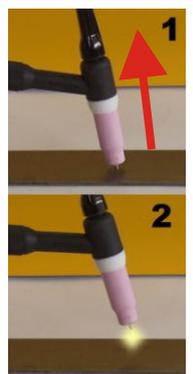
3 Jahre Garantie

easymatic	180mobil
Netzspannung	230V
Absicherung	16A tr.
Strombereich MIG/MAG	25-180A
Strombereich TIG	8-200A
Strombereich Elektrode	20-160A
Leerlaufspannung	60V
Stromeinstellung	stufenlos
DrosselEinstellung	stufenlos
ED 40% (25/40°)	180/160A
ED 100% (25/40°)	130/110A
Drahtantrieb	4-Rollen
Drahtstärken	0,6-1,0
Amperemeter	●
Hot Arc und Absenkung	●
2T/4T	●
Spulenpistole möglich	●
Schutzklasse	IP21S
LxBxH (mm)	580 x295 x520
Gewicht	29,5kg
Bestellnummer	#08-65



Kabelhalter: so kann das Zuleitungskabel (5m lang) beim Transport optimal verstaut werden.

WIG-Schweißen: Nadel aufsetzen, Taster drücken, Nadel abheben und der Lichtbogen steht. Kontrollierte Zündung mit geringem Startstrom. 2-Takt und 4-Takt Funktionalität mit einstellbarer Stromabsenkung. Mit komplettem Gasmanagement (Vor- und Nachströmen).



Fahrwagen: ideal für die Benutzung in der Werkstatt. Große Räder, Flaschenwagen.

Fahrwagen TW-1 #37-81-3



Brenner SB240UpD/4m
mit Up/Down-Taster zur Einstellung von Stromstärke bzw. Materialdicke

SB240G 3m #20-50-U
SB240G 4m #20-51-U

(nur Brenner ohne sonst. Zubehör)

Zubehöropakete MIG/MAG:
Druckminderer 801, Massekabel 3mx25qmm, plus wahlweise (UpD=Brenner mit Up/Down Tasten):

SB240G 3m (im Set) #20-99-15
SB240G 4m (im Set) #20-99-16
SB240G UpD 3m (im Set) #20-99-17
SB240G UpD 4m (im Set) #20-99-18

Zubehöropaket WIG/E-Hand:
mit Elektrodenkabel 3mx25qmm mit E-Halter plus wahlweise:

SR17/4m/M (im Set) #20-97-01
SR26/4m/M (im Set) #20-97-02

Zubehör: Spulenpistole
Modell GPZ-Mega1, bis 200A, Länge Schlauchpaket 6m.

GPZ-Mega1 6m #20-28

easymatic

Stufenlose, synergische MIG/MAG-Anlagen



- ✓ **Stufenlose EINKNOPFBEDIENUNG** - Materialdicke einstellen - Schweißen - Fertig!
- ✓ **Drahtvorschub** (Lichtbogenlänge) korrigierbar
- ✓ **Direkte Einstellung** der zu verschweißenden Materialstärke im Display
- ✓ **Lichtbogen stufenlos** verstellbar von hart bis weich
- ✓ **Kennlinien** für Stahl, Edelstahl, Aluminium und MIG-Löten
- ✓ **2-Takt / 4-Takt** einstellbar
- ✓ **Digitales Amperemeter**
- ✓ **Fernregelung** am Brenner möglich
- ✓ **Gas- und stromloses Einfädeln**
- ✓ **Starker 4-Rollenantrieb** (260), verzahnter 2R Antrieb (230)
- ✓ **vorbereitet für Spulenpistole** - speziell für Aluminium
- ✓ **große Räder, robustes Gehäuse.**
- ✓ **Werkzeugablage** aus Gummi
- ✓ **5 Meter Netzkabel** mit Stecker
- ✓ **3 Jahre Garantie**

Made in Germany

**3Jahre
Garantie**

easymatic Duo

Stufenlose, synergische MIG/MAG-Anlagen mit Doppelvorschub



easymatic Duo:

2 Materialien
ohne umrüsten!

Ideal für:

- Stahl + Alu
- Stahl + Löten
- Alu + Löten



- ✓ **Stufenlose EINKNOPFBEDIENUNG** - Materialdicke einstellen - Schweißen - Fertig!
- ✓ **ZWEI Brenneranschlüsse** mit automatischer Umschaltung!
- ✓ **Zwei Spulenaufnahmen** im Gerät
- ✓ **Drahtvorschub** (Lichtbogenlänge) korrigierbar
- ✓ **Direkte Einstellung** der zu verschweißenden Materialstärke im Display
- ✓ **DDc: Lichtbogen** stufenlos verstellbar von hart bis weich
- ✓ **Kennlinien** für Stahl, Edelstahl, Aluminium und MIG-Löten
- ✓ **2-Takt / 4-Takt** einstellbar
- ✓ **Digitales Amperemeter**
- ✓ **Fernregelung** für **BEIDE** Brenner möglich
- ✓ **Gas- und stromloses Einfädeln**
- ✓ **2x vollverzahnter Antrieb**
- ✓ **Aufnahme** für eine 20 Liter oder zwei 10 Liter Gasflaschen
- ✓ **Große Räder, robustes Gehäuse**
- ✓ **Werkzeugablage** aus Gummi
- ✓ **5 Meter** Netzkabel mit Stecker
- ✓ **3 Jahre** Garantie

Made in Germany

**3Jahre
Garantie**

easymatic DUO

Stufenlose, synergische MIG/MAG-Anlagen mit Doppelvorschub



Digitalanzeige für den Schweißstrom mit Holdfunktion. Helle Anzeige mit grünen Ziffern - kann man auch durch den Automatikhelm ablesen!



Stufenlose Einstellung - keine Spannungsstufen, keine verwirrende Unterteilung in Grob und Feinstufen. Direkte Einstellung als Materialdicke (mm) oder Schweißstrom (Ampere)

Vorschubkorrektur: Lichtbogenlänge kann verändert werden. Synergie in Mittelstellung.

erfi-DDc Dynaductor Control Stufenlose Einstellung der Lichtbogencharakteristik ("weich" oder "hart"). Zusätzliche Automatik für optimalen Lichtbogenstart.

Synergiekennlinien für alle wichtigen Materialien wie Bau- und Edelstahl, Aluminium und MIG-Löten. Keine getrennte Einstellung des Vorschubes nötig! Für jeden Antrieb ein extra Wahlschalter - bei Drahtwechsel kein Umschalten nötig!

2-Takt- und 4-Taktmodus mit besserer Kontrolle über den Schweißstrom.

Fernsteueranschlüsse: Fernsteuerung der Lichtbogenenergie direkt am Brenner. Auch während des Schweißens. Beide Brenner* können mit Fernregler ausgestattet werden.



Stufenlos - das sind die Vorzüge:

Die DSi Technik von erfi bringt neben der stufenlosen Einstellung noch eine Menge wertvoller Vorteile. Das spart viel Zeit und Mühe:

- **direkte Einstellung in Materialdicke** auf der Anzeige. Kein langes Ausprobieren notwendig.
- **Synergie:** der Vorschub passt immer zur gewählten Stromstärke. Keine Experimente nötig.
- **Fernregler:** am Brenner einstellbar, zum Wechseln der Schweißstärke ist kein Gang zur Maschine erforderlich.
- **Stufenlose Drossel:** erfi-DDc erlaubt stufenlose Anpassung von "harten" auf "weichen" Lichtbogen.
- **Kompensiert Netzschwankungen:** zu jeder Zeit gleiche Schweißenergie, unabhängig von der Netzspannung.
- **Bessere Stromkontrolle:** Heißstart bei Aluminium, Stromabsenkung bei 4T, Absprengung der Endkugel.
- **Optimaler Lichtbogenstart:** dank erfi-DDc immer optimale Zündung des Schweißlichtbogens. Die Drosselwirkung wird beim Zünden automatisch angepasst.

1- Duo spart Zeit:

Modernes Schweißen deckt eine Vielfalt an Materialien ab. Jedoch erfordert die Umrüstung von Schweißbrenner, Gas und Draht zu viel Zeit. Mit der **easymatic Duo** können Sie jederzeit zwei verschiedene Materialien auf Tastendruck abrufen. Kein langwieriges Umrüsten nötig - einfach Knopf drücken und losschweißen!

2 - Duo ist einfach:

Komplizierte Einstellungen sind nicht nötig: einfach die eingelegten Drahtsorten an den Wahlschaltern einstellen. Der Vorschub und die anderen Parameter werden automatisch angepasst, auch dann, wenn man von einem Brenner auf den anderen wechselt!

3 - Einstellen ohne "Probieren":

Schaltstufen sind passé: direkt die Materialdicke an der Anzeige voreinstellen, was man dank zweifachen Fernregler* auch unmittelbar am Brenner erledigen kann.

Zwei Drahtvorschübe:

zwei Drahtsorten in einem Gerät! Materialwechsel in Sekundenschnelle per Tastendruck

Zwei vollverzahnte Antriebe:

kraftschlüssig über beide Rollen mit starkem Gleichstrommotor. Robuste Ausführung aus Aludruckguß.



* Optional erhältliche Brenner mit Fernregler notwendig.

easymatic	230DUO	260DUO
Netzspannung	3x400V	3x400V
Strombereich	15-230A	15-260A
Leerlaufspannung	41V	44V
Drosselstellung	stufenlos	stufenlos
ED 35% (25/40°)	230/200A	260A/230A
ED 100% (25/40°)	160/130A	170/140A
Drahtantrieb	2xverzahnt	2x verzahnt
Drahtstärken	0,6-1,0	0,6-1,0
Amperemeter	●	●
Hot Arc und Absenkung	●	●
2T/4T	●	●
LxBxH	750 x 460 x 740 mm	
Gewicht	55kg	65kg
Passender Brenner	SB150G oder SB240G	

erfi GmbH
Maschinenbau und
Elektrotechnik GmbH
An der oberen Lag 1
D-97353 Wiesentheld

Tel: 09383-99867
Fax: 09383-2129
EMail: info@erfigmbh.de
Web: www.erfigmbh.de