

promatic

300A • 350A • 400A*

Stufenlose, synergische MIG/MAG-Anlagen Kompaktanlagen

promatic MIG/MAG Anlagen mit stufenloser und intelligenter Steuerung. Keine Schaltstufen, kein Ausprobieren um die richtige Vorschubgeschwindigkeit zu ermitteln.

promatic ist einfach: Nur Materialdicke auswählen und schweißen. Aus den gespeicherten Kennlinien ermittelt die Steuerung alle optimalen Parameter wie Schweißspannung und Drahtvorschub.

promatic Anlagen basieren auf robuster und stufenloser **erfiDSi** Technologie. Der integrierte digitale Signalprozessor ("DSP") reagiert momentan auf Änderungen im Lichtbogen, die von schnellen Hochleistungstransistoren im Leistungsteil der Maschine sofort korrigiert werden. Dadurch erreicht **promatic** einen außerordentlich konstanten, reproduzierbaren und vor allem spritzerarmen Lichtbogen.

**promatic
kompakt**

**300A
350A**



NEU:
Push/Pull-
Option lieferbar!



Stufenlos!



**3Jahre
Garantie**



- ✓ **Materialstärke vorwählen und schweissen!**
Die Materialstärke kann auch per Fernbedienung über den Brenner abgerufen werden.
- ✓ **Stufenlose Einstellung** - kein Stufenschalter, keine verwirrende Unterteilung in Grob und Feinstufen.
- ✓ **Synergiekennlinien** für alle wichtigen Materialien wie Bau- und Edelstahl, Aluminium und MIG-Löten.
- ✓ **Digitalanzeige** für Strom bzw. Materialstärke. Mit Holdfunktion. Helle Anzeige mit grünen Ziffern - auch durch den Automatikhelm ablesbar!
- ✓ **Einstellbarer erfi Hotarc** vermeidet Bindefehler am Schweißbeginn. Unverzichtbar bei Aluminium!
- ✓ **Fernsteueranschluss:** Materialdicke direkt am Brenner über Drehregler* (optional auch Up/Down Drucktasten) einstellen!
- ✓ **Digitale Lichtbogenregelung** mit hoher Dynamik garantiert konstante und reproduzierbare Schweißergebnisse - unabhängig z.B. von Spannungsschwankungen im Versorgungsnetz.
- ✓ **erfi DDc Lichtbogeneinstellung.** Drosselautomatik und programmierte Startsequenz sorgen für einen sicheren Lichtbogenstart.
- ✓ **4-Rollenantrieb** in vollverzahnter Ausführung mit kraftvollem Gleichstrommotor. Drehzahl elektronisch stabilisiert, Einschleichautomatik.
- ✓ **2-Takt, 4-Takt Modi** mit erweiterter Stromkurvenkontrolle
- ✓ **Integrierte Wassermumlaufkühlung** (bei "W"-Ausführungen) mit aktiver Überwachung und Standby-Funktion.

* mit optionalem 5XM-Brenner

Made in Germany

* 400A Ausführung nur in Vorschubkofferversion



Gibt den Takt an: 2- und 4-Takt

2-Takt ist ideal für Heftungen und kurze Schweißnähte, 4-Takt (4T) die richtige Wahl für längere Schweißnähte. Zusätzlich: **promatic** bietet eine erweiterte Stromkurvenkontrolle bei 4-Takt. Hotstart und Downslope können gezielt mit dem Brennertaster beeinflusst werden.



Ein Programm für alle Fälle

Unterschiedliche Materialien benötigen verschiedene Kennlinien. Diese Einstellung wählt das geeignete Synergie-Programm. Zusätzlich: Handeinstellung sowie strom- und gasloses Drahteinfädeln.

Immer informiert: Digitalanzeige

Direkte Einstellung der schweißbaren Materialdicke. Alternativ kann auch der Schweißstrom voreingestellt werden.



4-Rollenantrieb

ideale Basis für einen zuverlässigen Vorschub. Ein starker DC-Motor mit elektronischer Drehzahlstabilisierung und Einschleichmodus garantiert für besten Drahtvorschub auch bei schwierigen Drahtsorten.

Ein Knopf genügt

Nach Einstellung der Materialdicke sorgen die vorprogrammierten Expertenkenntnissen der **promatic** Steuerung dafür, dass alle Parameter optimal eingestellt sind.

**3 Jahre
Garantie**

Vorschubkorrektur

Auf Wunsch kann der vorprogrammierte Vorschubwert der Synergieeinstellung modifiziert werden. Ermöglicht eine Feineinstellung der Lichtbogenlänge.

Zeit gespart: Fernregelung

warum zur Maschine laufen, wenn man die Materialstärke am Brenner einstellen kann? Es werden Brenner mit Drehknopf* und Taster ("Up/Down") unterstützt.

* 5XM Brenner als Zubehör erhältlich

DDc - Dynamik pur!

erfi-DDc (Dynamic inDuctor control) passt die Dynamik des Lichtbogens optimal ans Werkstück an. "Härtere" und "weichere" Dynamikeinstellungen garantieren einen besonders spritzerarmen Lichtbogen.

promatic à la carte: das Menü

Per Menüsystem lässt sich jeder Aspekt des Lichtbogens für spezielle Anwendungen weiter optimieren. Drahtrückbrand, Gasnachströmzeit, Einschleichen, Hotstart und Stromabsenkung sind frei einstellbar.

Typ + Zubehör

Typ + Zubehör		#
• promatic 300-4	gasgek.	08-70
• promatic 350-4	gasgek.	08-71
• promatic 300W-4	wassergek.	08-75
• promatic 350W-4	wassergek.	08-76
• Brenner mit Fernregler 5XM36	3m	20-80
• Brenner mit Fernregler 5XM36	4m	20-81
• Brenner mit Fernregler 5XM410	4m	20-86
• Standard Brenner SB360G	3m	20-07
• Standard Brenner SB360G	4m	20-08
• Standard Brenner SB400W	3m	20-13
• Standard Brenner SB400W	4m	20-14
• Push/Pull-Brenner PPL360	8m (gas)	20-90-8
• Push/Pull-Brenner PPW400	8m (wasser)	20-91-8
• Push/Pull-Steuereinheit	intern	08-90
• Aluminium Set passend f. alle Brenner		34-20
• Vorschubrollensatz	0.8/1.0mm	34-29-0810
• Vorschubrollensatz	1.0/1.2mm*	34-29-1012
• Vorschubrollensatz f. Alu ("U")	1.0/1.2mm	34-29-1012A
• Massekabel 35qmm, T50 Stecker	3m	38-10
• Massekabel 50qmm, T50 Stecker	3m	38-11
• Druckminderer Harris 801, 2 Man.	200bar	38-02
• Korbspulenadapter	1-teilig	37-65-01

* Standardausrüstung ab Werk,
• passend für alle Maschinen



Aluminium Set 34-20



Brenner 5XM36

Push/Pull - mit **promatic**

mittels einer einfach zu installierenden P/P-Steuereinheit (auch werksseitig installiert zu beziehen) können **promatic** Kompaktanlagen mit Push/Pull Brenner betrieben werden. Damit sind lange Brenner (6m, 8m oder 10m) für Aluminium kein Problem. Die Brenner PPL360 (gasgek.) oder PPW400 (wassergek.) sind mit Fernregler ausgerüstet!



Push/Pull Brenner PPW400



Pull-Antrieb PPW400

promatic VK

300A • 350A • 400A

Stufenlose, synergische MIG/MAG-Anlagen mit separatem Vorschubkoffer

promatic VK

**300A
350A
400A**



Stufenlos!

Erweitern Sie Ihren Arbeitsbereich: die **promatic VK** Anlagen besitzen einen drehbaren und abnehmbaren Vorschubkoffer, der bequem von der Stromquelle entnommen und zur Schweißaufgabe transportiert werden kann. Verbindungskabel zwischen Stromquelle und Drahtvorschubkoffer sind mit 5 oder 10 Meter erhältlich - auf Sonderwunsch auch länger.

Alle Anlagen können mit einer internen Wasserumlaufkühlung ausgerüstet werden, die mit einem Wassermangelschalter und Stand-by-Funktion ausgestattet ist.

Die Synergiesteuerung erfolgt am Vorschubkoffer und kann dank Fernregelfunktion auch direkt am Brenner vorgenommen werden

Modellvarianten:

promatic	Wasser-Kühlung	Vorschub-koffer	Strom-quelle	Vorzugs-modell*
300-4	-	-	300A	•
300W-4	•	-	300A	
300VK + VK400-4	-	•	300A	
300W-VK + VK400W-4	•	•	300A	
350-4	-	-	350A	
350W-4	•	-	350A	•
350VK + VK400-4	-	•	350A	
350W-VK + VK400W-4	•	•	350A	•
400VK + VK400-4	-	•	400A	
400W-VK + VK400W-4	•	•	400A	•

* Diese Modelle werden bevorzugt am Lager gehalten. Andere Ausführungen auf Wunsch lieferbar.



Zahnrad für Holzbearbeitungsmaschinen mit **promatic** 350W geschweißt.

promatic VK Anlagen besitzen alle Funktionen wie stufenlose Einstellung und Synergiekennlinien der kompakten Anlagen. Zusätzliche Eigenschaften:

- ✓ **Abnehmbarer Vorschubkoffer:** über Zwischenpaket (5m oder 10m) mit der Stromquelle verbunden.
- ✓ **Zwischenpaket** sowohl am Vorschubkoffer als auch an der Stromquelle abnehmbar. Zwischenpakete sind kaskadierbar - bei Bedarf kann ein weiteres Zwischenpaket einfach als Verlängerung dienen
- ✓ **Vorschubkoffer drehbar:** bei Benutzung mit aufgesetztem Koffer lässt sich der Koffer zum Einsatzort hin schwenken.
- ✓ **Vorschubkoffer mit 4 Lenkrollen:** bei mobilem Gebrauch lässt sich der Koffer einfachst hinterher ziehen (Standardausstattung).
- ✓ **Bedienung am Koffer:** Stufenlose Einstellung direkt am Koffer.
- ✓ **Fernsteueranschluss am Koffer:** Materialdicke direkt am Brenner über Drehregler* (optional auch Up/Down Drucktasten) einstellen!
- ✓ **4-Rollenantrieb im Koffer:** vollverzahnte Ausführung mit kraftvollem Gleichstrommotor. Drehzahl elektronisch stabilisiert, Einschleichautomatik.
- ✓ **Integrierte Wasserumlaufkühlung** (bei "W"-Ausführungen) mit aktiver Überwachung und Stand-by-Funktion.
- ✓ **Synergiekennlinien** sind direkt am Koffer wählbar.
- ✓ **Digitalanzeige** am Vorschubkoffer mit Holdfunktion & grünen Ziffern - auch durch den Automatikhelm ablesbar.

* mit optionalem 5XM-Brenner

Made in Germany



promatic VK

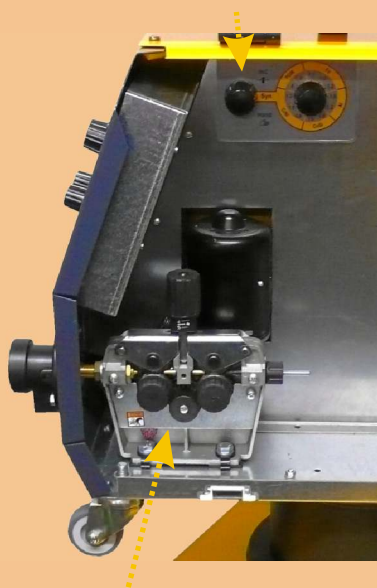
**3Jahre
Garantie**

300A • 350A • 400A

**Stufenlose, synergische MIG/MAG-Anlagen
mit separatem Vorschubkoffer**

Programmauswahl

direkt am Vorschubkoffer. Diese Einstellung wählt das geeignete Synergie-Programm. Zusätzlich: Handeinstellung sowie strom- und gasloses Drahteinfädeln.



Bedienung am Koffer

Maschine kann komplett vom Koffer aus bedient werden - das erspart den Gang zur Stromquelle! Weiterhin: Fernregler am Brenner möglich - Es werden Brenner mit Drehknopf* und Taster ("Up/Down") unterstützt.

* 5XM Brenner als Zubehör erhältlich



Lösbares Zwischenpaket:

sowohl an der Stromquelle als auch am Vorschubkoffer ist das Zwischenpaket abnehmbar. Ideal z.B. für den Transport. Aber auch längere Zwischenpakete können nach Bedarf eingesetzt werden.



4-Rollenantrieb

ideale Basis für einen zuverlässigen Vorschub. Ein starker DC-Motor mit elektronischer Drehzahlstabilisierung und Einschleichmodus garantiert für besten Drahtvorschub auch bei schwierigen Drahtsorten.

Koffer dreh & fahrbar

Der Vorschubkoffer ist drehbar gelagert und kann zur Seite geschwenkt werden. Abgenommen steht er auf Rädern und lässt sich bei längeren Schweißaufgaben leicht hinterher ziehen.

Zwischenpakete kaskadierbar:

Dank gespiegelter Anschlusskonfiguration kann zur Verlängerung eines vorhandenen Zwischenpaketes einfach ein weiteres dazwischen geschaltet werden.

Daten der promatic Stromquellen:

promatic	300A	350A	400A
Netzspannung	3x400V	3x400V	3x400V
Strombereich	15-300A	3x400V	3x400V
Leerlaufspannung	46V	47V	50V
Drosseleinstellung	stufenlos (DDc)	stufenlos (DDc)	stufenlos (DDc)
ED 50% (20/40°)	300/270A	350/320A	400A/370A
ED 100% (20/40°)	240/210A	280/250A	340A/310A
Drahtantrieb*	4-Rollen	4-Rollen	4-Rollen
Drahtstärken	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2
Amperemeter	•	•	•
Hotarc + Downslope	•	•	•
LxBxH	980 x 470 x 900 mm		
Gewicht	95/100kg	110/115kg	130kg

Typ + Zubehör

		#
•	promatic 300VK + VK400-4	gasgek. 08-70-V
•	promatic 350VK + VK400-4	gasgek. 08-71-V
•	promatic 300W-VK + VK400W-4	wassergek. 08-75-V
•	promatic 350W-VK + VK400W-4	wassergek. 08-76-V
•	promatic 400W-VK + VK400W-4	wassergek. 08-76-V
•	Zwischenpaket 35qmm gasgeköhlt	5m 31-13
•	Zwischenpaket 35qmm gasgeköhlt	10m 31-14
•	Zwischenpaket 50qmm wassergeköhlt	5m 31-15
•	Zwischenpaket 50qmm wassergeköhlt	10m 31-16
•	Brenner mit Fernregler 5XM36	3m 20-80
•	Brenner mit Fernregler 5XM36	4m 20-81
•	Brenner mit Fernregler 5XM410	4m 20-86
•	Standard Brenner SB360G	3m 20-07
•	Standard Brenner SB360G	4m 20-08
•	Standard Brenner SB400W	3m 20-13
•	Standard Brenner SB400W	4m 20-14
•	Aluminium Set passend f. alle Brenner	34-20
•	Vorschubrollensatz	0,8/1,0mm 34-29-0810
•	Vorschubrollensatz	1,0/1,2mm* 34-29-1012
•	Vorschubrollensatz f. Alu ("U")	1,0/1,2mm 34-29-1012A
•	Massekabel 35qmm, T50 Stecker	3m 38-10
•	Massekabel 50qmm, T50 Stecker	3m 38-11

Ihr Fachhändler: