



# ergoTIG

## 250 • 300 • 350

### WIG-Anlagen AC/DC

erfiDSi - Digitaler Sekundärinverter

mit  
Flaschen-  
wagen!



ergoTIG Anlagen benutzen das neueste **erfiDSi**-Leistungsteil für einen perfekten WIG-Lichtbogen. Digital gesteuerte Leistungstransistoren erlauben sehr schnelle Regelvorgänge, die besonders beim AC-Schweißen von Aluminium handfeste Vorteile bieten: fein einstellbare Parameter wie variable AC-Frequenz und erweiterte Balanceeinstellung erlauben eine präzise Optimierung des Lichtbogens.

Dabei sind die Anlagen dank des integrierten Signalprozessors (DSP) sehr einfach zu bedienen. Umständliche Menübedienung wird vermieden, die wichtigen Parameter wie Stromabsenkung, Gasnachströmen und AC-Balance sind direkt über Drehregler zu erreichen.

ergoTIG Anlagen sind durch dreiphasige Auslegung auf niedrige Leistungsaufnahme optimiert. Das robuste Gehäuse bietet Platz zur Aufnahme der Argonflasche und ermöglicht durch die hohe

Bauform gute Zugänglichkeit zu den Bedienelementen. Auch die Wasserkühlung (Option) ist ins Gehäuse integriert - das spart Kosten, denn es ist kein zusätzlicher Fahrwagen etc. erforderlich!

WIG AC/DC

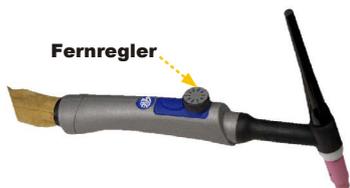
250A

300A

350A

erfiDSi - Digitaler Sekundärinverter

Variable AC-Frequenz!



**Brenner Typ 5XT-26** (gasgek. f. ergoTIG 250) bzw. 5XT-18 (wassergekühlt, für ergoTIG250W-350W) mit integriertem Fernregler direkt am Brennergriff. Mit Lederapplikation. 4m oder 8m.



**Brenner Typ 5XT-30** (wassergekühlt passend f. ergoTIG 250W-350W). Extra schlanke und leichte Ausführung mit integriertem Fernregler direkt am Brennergriff. Mit Lederapplikation. 4m oder 8m.



**Fußregler eT:** sehr stabile und robuste Ausführung aus Aludruckguß für den rauen Einsatz. Start/Stopfunktion über Fußregler. 5 Meter Kabel mit Stecker. Leistungsbereich über WIG-Anlage begrenzt.

- ✓ **Stufenlose Stromeinstellung**
- ✓ **Digitalanzeige für Strom**
- ✓ **Umschaltbar Gleich/Wechselstrom.**
- ✓ **Strombalance fein einstellbar**
- ✓ **Variable AC-Frequenz**
- ✓ **Fernreglung am Brenner**
- ✓ **Betrieb mit Fussregler**
- ✓ **Eingebaute Pulseinheit**



# ergoTIG

250 • 300 • 350

## WIG-Anlagen AC/DC

erfiDSi - Digitaler Sekundärinverter

- ✓ **Stufenlose Einstellung** des Schweißstromes
- ✓ **Umschaltbar Gleich/Wechselstrom (AC/DC):** mit Gleichstrom lassen sich fast alle Materialien wie Bau- und Edelstahl verschweißen. Für Aluminium lässt sich ergoTIG per Tastendruck auf Wechselstrom umschalten.
- ✓ **erfi Strombalance bei AC:** erlaubt einen Abgleich zwischen Reinigungs- und Penetrationswirkung des Lichtbogens beim Aluminiumschweißen. Weiter Einstellbereich von 20% bis 60%, direkt per Regler an Bedieneinheit justierbar.
- ✓ **Einstellbare AC-Frequenz (30 - 200Hz):** dient zur Formung des Lichtbogens. Höhere AC-Frequenz führt zu einem schlanken, niedrigere Frequenz zu einem breiteren Lichtbogen.
- ✓ **Eingebaute erfi Pulseinheit:** vermindert die Wärmeeinbringung und erlaubt somit die optimale Beherrschung des Schweißbades. Schnellpulsler für DC bis 250Hz!
- ✓ **Fernregelung am Brenner:** mit einem Drehregler im Brennerkörper kann der Strom während des Schweißens beeinflusst werden.
- ✓ **Digitalanzeige** für Schweißstrom. Helle Anzeige mit grünen Ziffern - kann auch durch Automatikhelme abgelesen werden!
- ✓ **Einstellbarer erfi Hotarc** und regulierbare Lichtbogendynamik im Elektrodenmodus vermeiden Bindefehler.
- ✓ **Fernregleranschluss:** erlaubt den Anschluss von Hand- und Fußreglern, aber auch Fernregler am Brenner selbst.
- ✓ **Digitale Stromregelung** garantiert konstante und reproduzierbare Schweißergebnisse
- ✓ **Lüftersteuerung:** schaltet Lüftung und Wasserkühlung (je nach Modell) nur zu, wenn sie auch benötigt werden. Damit weniger Verschmutzung, leisere Umgebung.
- ✓ **Niedrige Stromaufnahme** der **erfiDSi** Leistungseinheit über drei Phasen - im Gegensatz zur früheren Thyristortechnologie, die nur zwei Phasen benutzen.
- ✓ **Mit integrierter Wasserkühlung:** Die Umlaufkühlrichtung gehört bei den Modellen 300W/350W zur Standardausrüstung (250: Option).
- ✓ 2-Takt und 4Takt Modus für direkte Stromkontrolle.
- ✓ **3 Jahre Garantie.**



WIG AC/DC  
**250A**  
**300A**  
**350A**



ergoTIG	250(W)	300W	350W
Netzspannung	3x400V	3x400V	3x400V
Strombereich	6-250A	6-300A	6-350A
ED 40% (25/40°)	250/230A	300/270A	350/220A
ED 60% (25/40°)	220/200A	260/240A	290/270A
ED 100% (25/40°)	200/180A	230/210A	260/230A
Leerlaufspannung	85V	85V	90V
Leistung max.	8,3 kVA	11 kVA	14 kVA
Leistung bei 60% ED	6,9 kVA	9,0 kVA	11,5 kVA
Absicherung	16A, tr.	16A, tr.	25A, tr.
BxHxT / cm	39x96x75	39x96x75	39x96x75
Gewicht	77 kg	83 kg	95 kg

**Made in Germany**

# InverterWIG

Made in Germany

## micro 1650HF micro 1950HF

WIG-Schweißinverter mit allen Funktionen, die Sie im täglichen Betrieb benötigen. Einfachste, geradlinige Bedienung mit intuitiven Drehknöpfen: Strom einstellen, Stromabsenkung wählen - schweißen!

- Dank **integrierter HF-Zündung** kontaktloser Aufbau des Lichtbogens, keine Gefahr von Wolframeinschlüssen.
- Der 2-Taktmodus für Heftbetrieb, **4-Taktmodus** für längere Schweißvorgänge. Die erweiterte Stromkontrolle bei 4-Takt umfasst eine Suchlichtbogen- und eine einstellbare Stromabsenkungsphase.
- **Nachströmzeit:** Schützt Nadel und Schweißbad vor Oxidation; sie ist in einem weiten Bereich einstellbar.
- **Elektrodenmodus** hervorragend zum Verschweißen von Stabelektroden bis 3,25mm (1650HF) bzw. 4mm (1950HF) geeignet. Aktive Arc-Force erhöht den Strom bei zu kurzem Lichtbogen, während Antisticking ein Festkleben der Elektrode verhindert. Die Hotstart-Funktion unterstützt den Zündvorgang.
- **Stufenlos einstellbarer Schweißstrom** bis zu 150A bzw. 200A ermöglicht die Bearbeitung von dünnem Material bis hin zu mittleren Blechstärken.
- **G-SAFE:** beide Modelle können sicher an Generatoren betrieben werden. Die **XRi Technologie** ermöglicht unterbrechungsfreies Schweißen bei der Verwendung von langen Netzzuleitungen (bis 50m).
- **SINPER:** Der hocheffiziente PFC-Inverter im Micro1950HF ermöglicht einen Schweißstrom bis zu 200A - bei normaler 16A-(träge) Absicherung im 230V Netz. Leistungsfaktor 0,99!
- Praktische Ausstattung für den **mobilen Betrieb:** robustes, verzinktes und pulverbeschichtetes Gehäuse aus dickem Stahlblech. Praxisgerechtes 5 Meter langes, flexibles Gumminetzkabel mit 2,5qmm Kupferquerschnitt. Anschluss an jede 230V-Steckdose\*
- Made in Germany mit **3 Jahre Garantie!**

\*Absicherung 16Aträge



- 3 Jahre Garantie!
- WIG-Schweißen mit kontaktloser Zündung
- 4-Takt + Stromabsenkung
- G-SAFE: Generatorsicher!
- XRi: Betrieb an Verlängerungskabeln!
- Robuste Bauweise aus Stahlblech!
- 5 Meter Netzzuleitung als Gummikabel!

**3 Jahre  
Garantie**



Micro1650HF

**XRi**

**G-SAFE**  
100% Generator

**HF-Start**  
Kontaktlos

**150A**  
Wig + E-Hand



Micro1950HF

**XRi**

**G-SAFE**  
100% Generator

**SinPer**  
Perfect Sinus Power

**200A**  
Wig + E-Hand

**HF-Start**  
Kontaktlos

Technische Daten	Micro 1650HF	1950HF
Netz	1x230V	1x230V
SINPER (PFC) Technologie	-	●
Strombereich WIG	5-150A	8-200A
Strombereich Elektrode	20-150A	20-180A
Leistung (60%)	5,5kVA	5,9kVA
empf. Generatorleistung	8,0kVA	8,0kVA
Leerlaufspannung	90V	80V
Absicherung (träge)	16A	16A
ED 30%*	-	200A/180A
ED 35%	150A/130A	-
ED 100% (20°/40°)	110A/95A	105A/85A
G-SAFE	●	●
XRi	●	●
Antistick/Hotstart/Arcforce	●	●
Kontaktlose WIG-Zündung	●	●
Gewicht	8,5kg**	10,5kg**
LxBxH (mm)	340x150x325	440x150x325
Bestellnummer	18-50	18-60
Zubehörsatz	38-22	38-22

\* Werte bei 20° \*\* nur Stromquelle, mit Netzkabel 9,5kg bzw. 11,5kg